

GENERÁLNÍ PROJEKTANT

PENTA PROJEKT s.r.o.

Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
www.pentaprojekt.cz
penta@penta.ji.cz

INVESTOR

Karlovarský kraj
Závodní 353/88
360 06 Karlovy Vary
IČ: 708 91 168

ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO

2024-11

STUPEŇ PD

DPS

HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU
Ing. Aleš Prudký

D1.01 Pavilon B

D1.01.1 ASR

D1.01.1-18 PSV- PB VÝPLNĚ

ZPRACOVATEL ČÁSTI PD

PENTA PROJEKT s.r.o.

Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
penta@penta.ji.cz

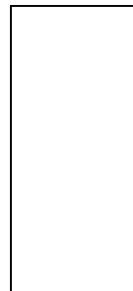
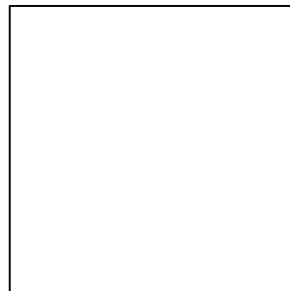
VEDOUcí PROJEKTANT
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

VYPRACOVAL
Bc. Miroslava Stránská

KONTROLOVAL
ing. Aleš Prudký

AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO

ČÍSLO PARÉ



REVIZE

R00

DATUM

09/2024

TECHNICKÁ SPECIFIKACE DVEŘÍ S RADIAČNÍ OCHRANOU

DVEŘE S OLOVĚNOU VÝSTELKOU URČENÉ DO PRACOVÍŠŤ KDE JE ZAPOTŘEBÍ ZAMEZIT ŠÍŘENÍ ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ.

- FALCOVÉ OTOČNÉ
- AUTOMATICKY POSUVNÉ
- KOVOVÉ DVEŘE KONSTRUOVÁNY SENDVIČOVĚ
- V KONSTRUKCI DVEŘÍ POUŽITA OLOVĚNÁ VÝSTELKA - TLOUŠŤKA DLE KONKRÉTNÍHO PSV
- KONSTRUKCE Z KOVOVÝCH PROFILŮ.
- POVRCH TVOŘÍ OCELOVÝ PLECH, VÝPLŇ DVEŘÍ JE SENDVIČOVÝ
- ZÁRUBNĚ V PROVEDENÍ PRO OSAZENÍ DO ŽELEZOBETONOVÝCH PŘÍČEK
- VYZTUŽENÍ DVEŘÍ S PROFILEM Z OCELOVÉHO PLECHU.
- DVEŘE JSOU ODOLNÉ VŮČI BĚŽNÉMU MECHANICKÉMU PŮSOBENÍ A CHEMIKÁLIÍM RŮZNĚ DLE POUŽITÉHO POVRCHOVÉHO MATERIÁLU A POUŽITÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY
- U SPODNÍ HRANY S AUTOMATICKOU TĚSNÍCÍ LIŠTOU
- U AUTOMATICKÝCH POSUVNÝCH DVEŘÍ BUDOU HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ, SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ V ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)

KOVÁNÍ :

- KLIKA NEBO KOULE V ROZETOVÉM PROVEDENÍ, OBJEKTOVÉ KOVÁNÍ - MIN. TŘÍDA ZATÍŽENÍ 3 DLE EN 1906 - 3 PROVAŘENÉ BODY VE SPOJI KLIKY A KRČKU, MATNÝ NEREZ
- ZÁMEK VLOŽKOVÝ - CYLINDRICKÁ VLOŽKA, V SYSTÉMU GENERÁLNÍHO A HLAVNÍHO KLÍČE, TICHÁ STŘELKA
- ZÁVĚSY OBJEKTOVÉ PRO OSAZENÍ DO OCELOVÉ POLODRÁŽKOVÉ ZÁRUBNĚ, VYSOCE ODOLNÉ, SEŘÍDITELNÉ VE 3 SMĚRECH (3D), S NOSNOSTÍ MIN. 120 KG, UNIVERSÁLNÍ POUŽITELNÉ NA PRAVOU I LEVOU STRANU, SKRYTÉ, BEZÚDRŽBOVÉ, S CERTIFIKÁTEM CE
- ZÁVĚSY NUTNO PŘÍZPŮSOBIT KONKRÉTNÍM DVEŘÍM DLE PŘÍSLUŠNÉ TL. OLOVĚNÉ VRSTVY. NUTNÉ POSÍLENÍ ZÁVĚSŮ PODLE HMOTNOSTI KŘÍDLA

MECHANICKÝ ZÁMEK

- MECHANICKÝ ZÁMEK VLOŽKOVÝ S CYLINDRICKOU VLOŽKOU BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY RC 1-4 DLE ČSN P ENV 1627, V SYSTÉMU GENERÁLNÍHO A HLAVNÍHO KLÍČE, STŘELKA

ELEKTROMECHANICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

- ELEKTROMECHANICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK PRO VNITŘNÍ I PLÁŠŤOVÉ DVEŘE. VHODNÝ PRO DVEŘE S VELKÝM POČTEM PRŮCHODŮ. PO PŘÍCHODU AKTIVAČNÍHO SIGNÁLU JE SEPNUŤ OVLÁDACÍ MECHANIZMUS ZÁMKU A STISKEM KLIKY DOJDE K ODEMČENÍ ZÁMKU. V OPAČNÉM PŘÍPADĚ FUNGUJE KLIKA TZV. „NAPRÁZDNO“ A JEJÍM STISKUTÍM ZŮSTÁVÁ ZÁMEK V UZAMČENÉ POLOZE. VNITŘNÍ KLIKA JE TRVALE FUNKČNÍ (PANIKOVÁ KLIKA). ZÁMEK UMOŽŇUJE NASTAVENÍ DO REVERZNÍHO REŽIMU - FUNKCE EPS. ZÁMEK JE MOŽNÉ VŽDY ODEMKNOUT CYLINDRICKOU VLOŽKOU. ZÁMEK JE URČEN PRO OSAZENÍ KOVÁNÍM KLIKA-KLIKA.

BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A9 - ELEKTROMECHANICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

- ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK PRO VNITŘNÍ I PLÁŠŤOVÉ DVEŘE. VHODNÝ PRO DVEŘE S VELKÝM POČTEM PRŮCHODŮ. PO PŘÍCHODU AKTIVAČNÍHO SIGNÁLU JE MOTORICKY ZATAŽENA ZÁVORA ZÁMKU A DVEŘE JE MOŽNÉ OTEVŘÍT ZATLAČENÍM/ZATAŽENÍM ZA MADLO/KOULI DVEŘÍ. VNITŘNÍ KLIKA JE TRVALE FUNKČNÍ (PANIKOVÁ KLIKA). ZÁMEK JE PROPOJEN S EXTERNÍ ÚSTŘEDNOU, KTERÁ UMOŽŇUJE NASTAVENÍ ODEMČENÍ ZÁMKU 2-15 SEC, ÚSTŘEDNA OBSAHUJE SVORKY PRO PŘÍPOJENÍ MONITOROVACÍCH KONTAKTŮ. ZÁMEK JE MOŽNÉ VŽDY ODEMKNOUT CYLINDRICKOU VLOŽKOU. ZÁMEK JE URČEN PRO OSAZENÍ KOVÁNÍM MADLO/KOULE-KLIKA.

BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A3 - ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

ELEKTROPOHONY:

- KAŽDÝ POHON VČETNĚ BEZPEČNOSTNÍCH IR SENZORŮ PRO POUŽITÍ NA ELEKTROPOHÁNĚNÉ DVEŘE, BEZPEČNOSTNÍ SENZOR ZABRAŇUJE KOLIZI DVEŘÍ S PŘEKÁŽKOU A TÍM CHRÁNÍ OSOBY POHYBUJÍCÍ SE V PROSTORU DVEŘÍ, POKUD BEZPEČNOSTNÍ IR SENZOR ZAZNAMENÁ PŘEKÁŽKU, ZASTAVÍ ČINNOST ELEKTROPOHONU A TÍM ZABRÁNÍ KOLIZI

EL. POHON PRO AUTOMATICKÉ POSUVNÉ 2-KŘÍDLOVÉ DVEŘE S HYGIENICKÝM TĚSNĚNÍM

KOMBINOVANÝ SNÍMAČ POHYBU A PŘÍTOMNOSTI, SPLŇUJE EN 16005, EN 60335-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN ISO 13849-1, ROZŠÍŘUJÍCÍ FUNKCE: I/O BOARD - SYNCHRONIZACE DVOU POHONŮ, ADAPTIBILNÍ ŠÍŘE OTEVŘENÍ, ČÁSTEČNÉ RYCHLÉ OTEVŘENÍ (NURSE FICTION), FUNKCE PUSH & CLOSE, PŘEPÍNAČ FUNKCÍ DVEŘÍ: DIGITÁLNÍ OVLADAČ S 5 FUNKCEMI A MOŽNOSTÍ HLÁŠENÍ PORUCHY, MECHANICKÁ BEZPEČNOST POHONU V SOULADU S NORMOU PREN 1260050-1 (OMEZENÍ DYNAMICKÝCH SIL), TĚSNĚNÍ TIGHTSEAL - ODOLNOST PROTI PRŮCHODU VODY V SOULADU S NORMOU EN 1026 A TEST ODOLNOSTI PRŮCHODU VZDUCHU V SOULADU S NORMOU EN1027

BLIŽŠÍ SPECIFIKACE POHONU VIZ VÝROBEK Č. A1 - EL. POHONY AUTOMATICKÝCH DVEŘÍ POSUVNÝCH

BAREVNOST (DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ):

RAL, DLE PD INTERIÉRU !!

POKUD DOJDE BĚHEM REALIZACE KE ZMĚNĚ BAREVNÉHO ŘEŠENÍ, NUTNO ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM !!!

!!! PŘED VÝROBOU VŽDY NUTNO BAREVNÉ ŘEŠENÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM, BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU !!!

POZNÁMKA :

- SYSTÉM GENERÁLNÍHO A HLAVNÍHO KLÍČE BUDE ODSOUHLASEN INVESTOREM PŘED PROVEDENÍM ! POPIS SYSTÉMU - VIZ. SAMOSTATNÝ VÝROBEK PSV.

- KOVÁNÍ KOULE - KLIKA BUDE UPŘESNĚNO INVESTOREM PŘED OBJEDNÁNÍM !!!

- EL. POHONY BUDOU NAPOJENY DLE PD ELEKTRO

- OVLÁDÁNÍ EL. POHONŮ KARTOVÝM SYSTÉMEM, DOMÁCÍM TELEFONEM PŘÍP. SIGNÁLEM EPS

- PODROBNÝ POPIS ELEKTRICKÝCH POHONŮ DVEŘÍ VIZ. SAMOSTATNÁ ČÁST REALIZAČNÍ DOKUMENTACE - TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ S PODROBNĚ POPSANÝMI TECHNICKÝMI A ESTETICKÝMI POŽADAVKY NA JEDNOTLIVÉ TYPY VÝROBKŮ

- VEŠKERÉ VÝROBKY VYŽADUJÍ ZPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA PŘED VÝROBOU PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ

- VEŠKERÉ OSAZENÍ, UKONČENÍ, KOTVENÍ AD. MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE SYSTÉMOVÝCH A KONSTRUKČNÍCH DETAILŮ VÝROBCE

- U PROTIPOŽÁRNÍCH VÝPLNÍ BUDOU SAMOZAVÍRAČE, ZÁMKY, ZASKLENÍ, ZÁVĚSY A DALŠÍ VYBAVENÍ S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ DLE JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ

- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ

- VČETNĚ MONTÁŽE

- VČETNĚ SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PROSTŘEDKŮ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE PB ZÁRUBNÍ

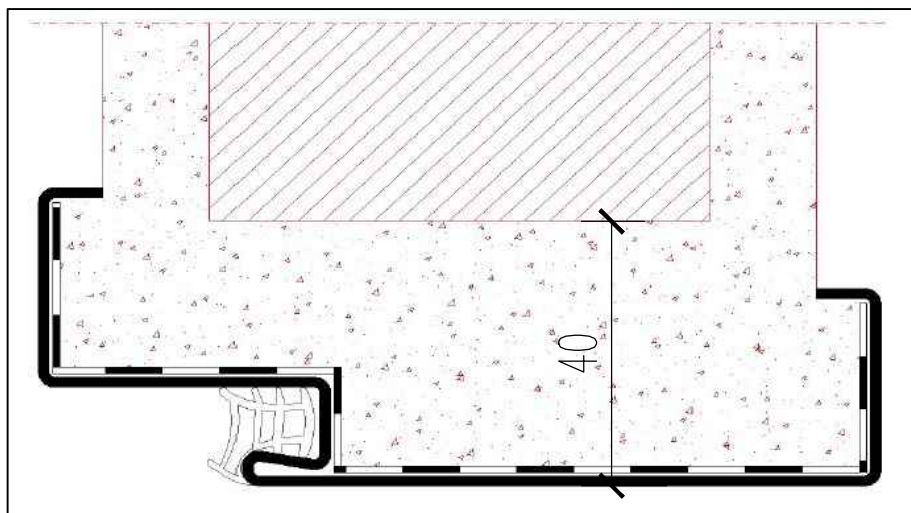
ZÁRUBEŇ JE URČENA PRO PROSTORY, KDE JE POTŘEBA ZAMEZIT RENTGENOVÉMU ZÁŘENÍ.
ZÁRUBNĚ MOHOU BÝT JEDNODÍLNÉ I DVOUDÍLNÉ.

- SÍLA VÝSTELKY JE PODLE POŽADAVKU KONKRÉTNÍHO PSV, DLE MNOŽSTVÍ RENTGENOVÉHO ZÁŘENÍ, KTERÉ NA DANOU ZÁRUBEŇ PŮSOBÍ.
- V KOMBINACI S DVEŘMI VYPLNĚNÝMI OLOVĚNOU VÝSTELKOU TVOŘÍ NEPROPUSTNÝ UZÁVĚR PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ.

BAREVNOST:
(DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ)

POZNÁMKA :

- VČETNĚ PROKABELOVÁNÍ OD EL. ZÁMLU
- VEŠKERÉ VÝROBKY VYŽADUJÍ ZPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA PŘED VÝROBOU PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ
- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PROSTŘEDKŮ



TECHNICKÁ SPECIFIKACE PB ZÁRUBNÍ

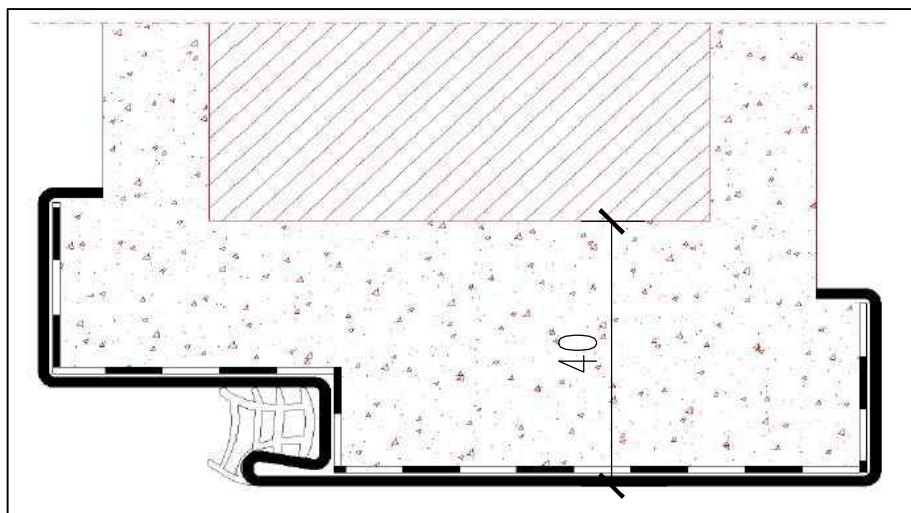
ZÁRUBEŇ JE URČENA PRO PROSTORY, KDE JE POTŘEBA ZAMEZIT RENTGENOVÉMU ZÁŘENÍ.
ZÁRUBNĚ MOHOU BÝT JEDNODÍLNÉ I DVOUDÍLNÉ.

- SÍLA VÝSTELKY JE PODLE POŽADAVKU KONKRÉTNÍHO PSV, DLE MNOŽSTVÍ RENTGENOVÉHO ZÁŘENÍ, KTERÉ NA DANOU ZÁRUBEŇ PŮSOBÍ.
- V KOMBINACI S DVEŘMI VYPLNĚNÝMI OLOVĚNOU VÝSTELKOU TVOŘÍ NEPROPUSTNÝ UZÁVĚR PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ.

BAREVNOST:
(DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ)

POZNÁMKA :

- VČETNĚ PROKABELOVÁNÍ OD EL. ZÁMLU
- VEŠKERÉ VÝROBKY VYŽADUJÍ ZPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA PŘED VÝROBOU PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ
- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PROSTŘEDKŮ



MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

DVEŘE OTOČNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 800 x 2250 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 700 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 6 MM

DVEŘE VNITŘNÍ KOVOVÉ, POLODRÁŽKOVÉ, JEDNOKŘÍDLOVÉ, OTOČNÉ, PLNÉ

- BEZ PRAHU
- POVRCH - OCELOVÝ PLECH S POVRCHOVOU ÚPRAVOU
- SENDVIČOVÁ SKLADBA S PB VYSTĚLKOU
- VČETNĚ PROKABELOVÁNÍ ZÁMKU K ZÁRUBNI

KOVÁNÍ:

- KLIKA - KOULE (ZE STRANY CHODBY)
- ROZETOVÉ KOVÁNÍ
- OBJEKTOVÉ ZÁVĚSY
- ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK V SYSTÉMU SGHK, TICHÁ STŘELKA

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- DLE PD INTERIÉRU

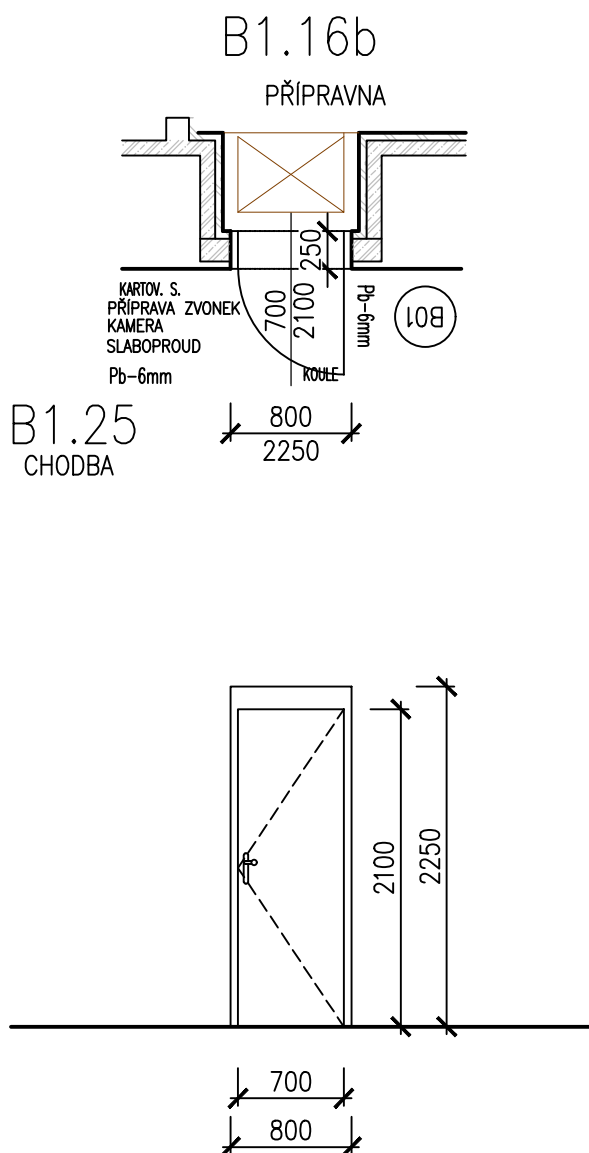
POPIS PROVOZU:
DVEŘE V BĚŽNÉM PROVOZU OTEVÍRÁNY POMOCÍ KARTY. ZÁROVEŇ ZDE BUDE PROVEDENA PŘÍPRAVA PRO ZVONKOVÉ TABLO.

POZNÁMKA:

- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP
- PODROBNÝ POPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ S POŽADOVANÝMI PARAMETRY VIZ. TECHNICKÁ SPECIFIKACE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- ZPŮSOB OVLÁDÁNÍ DVEŘÍ BUDE ODSOUHLASEN UŽIVATELEM PŘED VÝROBOU
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 1320 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 1300 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 6 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLADENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHOJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNY BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESOREM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA, ZVONKOVÉ TABLO, KARTOVÝ SYSTÉM A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU Z ČEKÁRNY B1.14 KARTOU, TABLEM. ZE STRANY PŘÍPRAVNÝ B1.16b TLAČÍTKEM
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

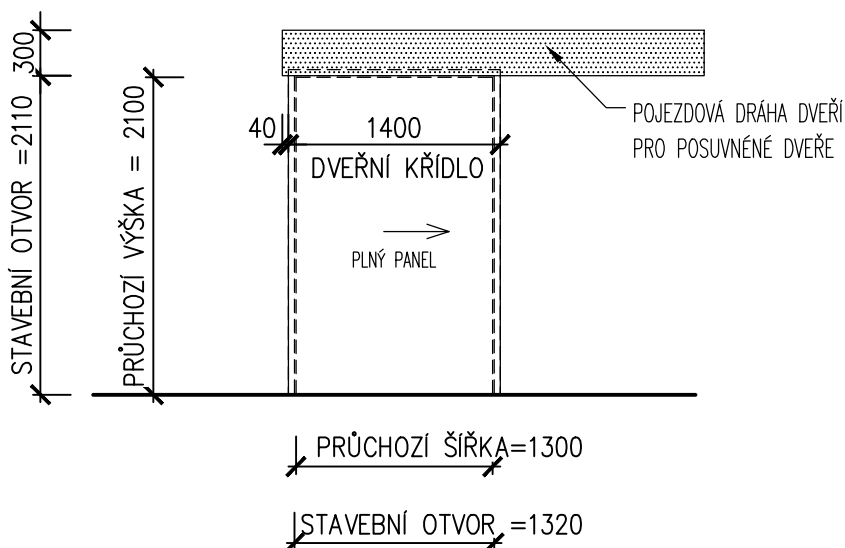
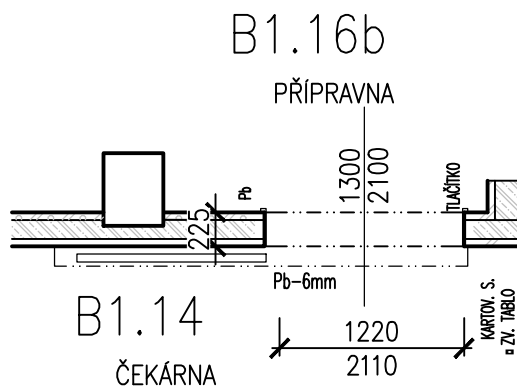
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŮHNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 920 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 900 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 10 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLADENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHOJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNÝ BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESOREM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU Z OBOU STRAN TLAČÍTKY
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

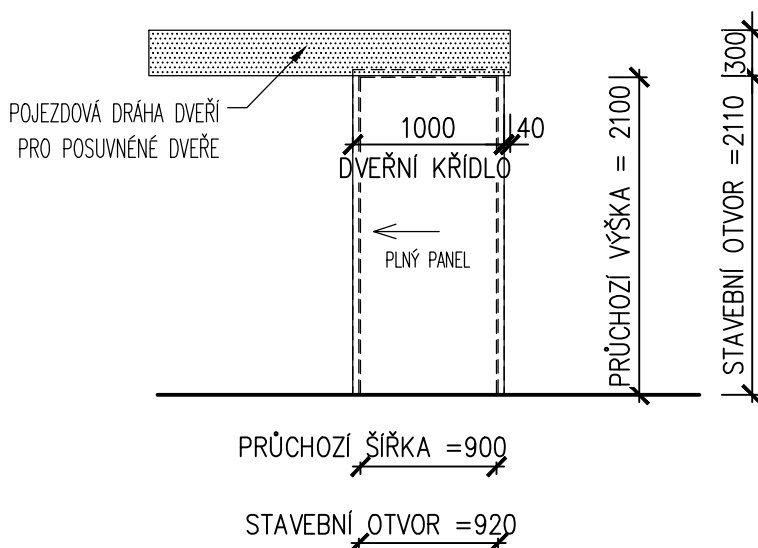
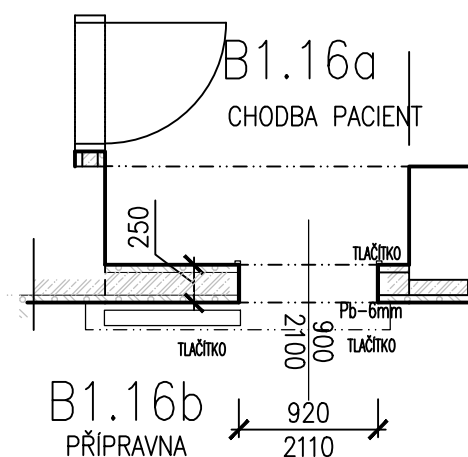
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 1220 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 1200 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 10 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLDENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHOJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNY BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESOREM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU Z OBOU STRAN TLAČÍTKY
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

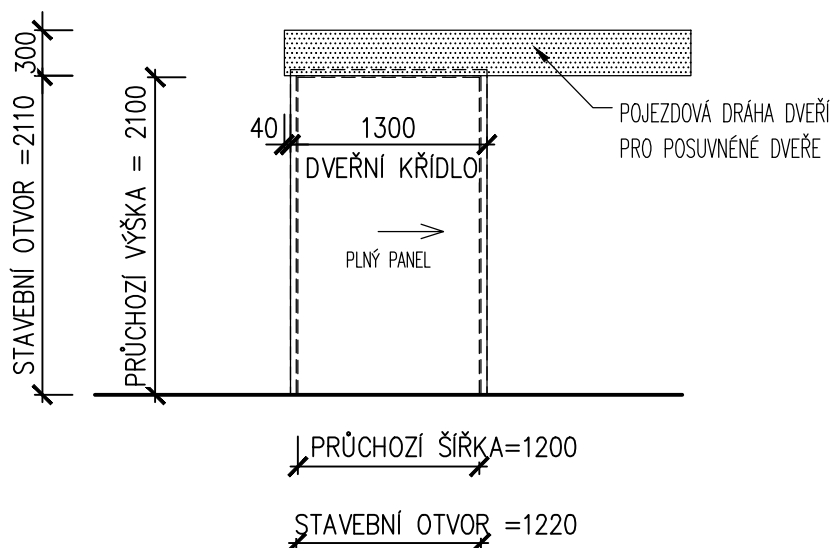
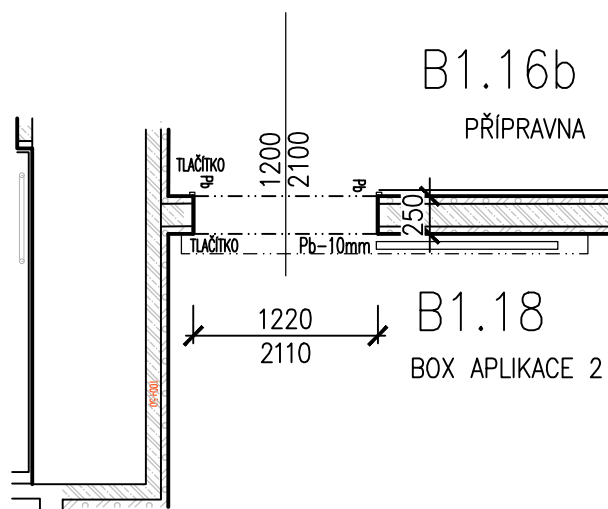
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 920 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 900 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 10 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLDENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHOJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNY BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESOREM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU Z OBOU STRAN TLAČÍTKY
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

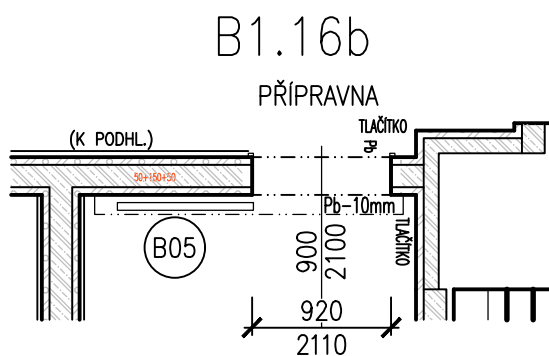
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

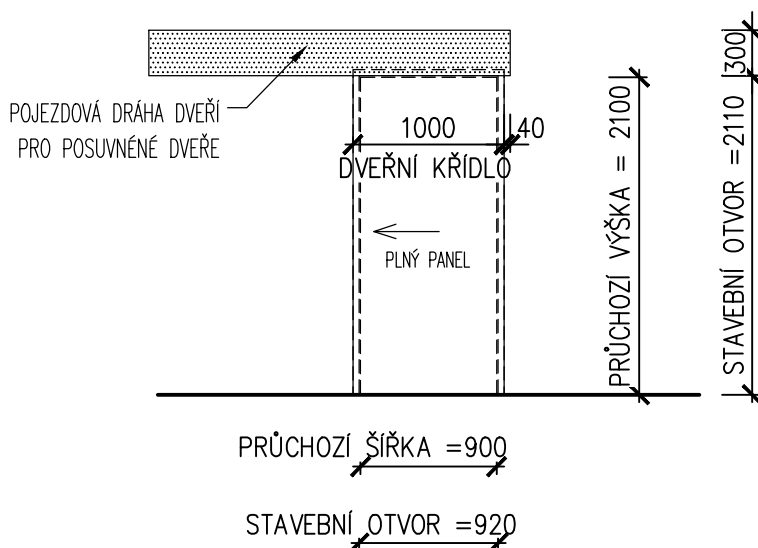
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



B1.17
BOX APLIKACE 1



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 920 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 900 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 10 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLDENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHOJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNY BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESOREM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA, KARTOVÝ SYSTÉM A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU ZE STRANY BOXU B1.17 KARTOU S MOŽNOSTÍ BLOKACE ZE STRANY PET B1.19 TLAČÍTKEM
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

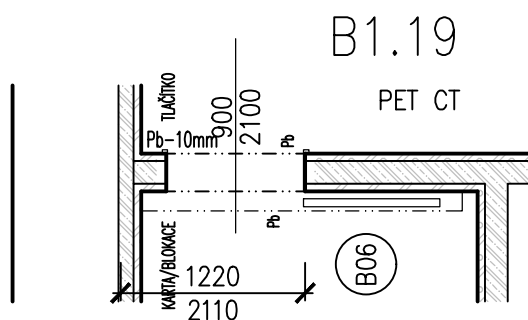
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

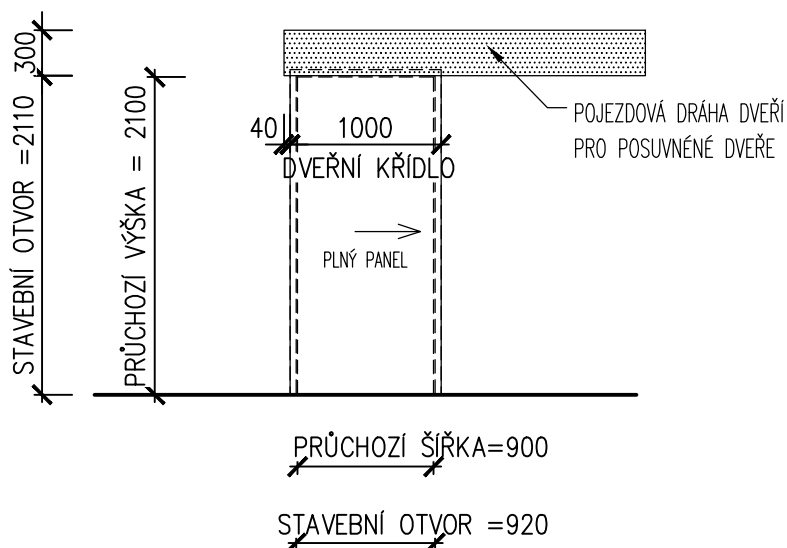
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



B1.17
BOX APLIKACE 1



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 1220 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 1200 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 10 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLADENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHUJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNY BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESTOREM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA, KARTOVÝ SYSTÉM A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU ZE STRANY BOXU B1.18 KARTOU S MOŽNOSTÍ BLOKACE ZE STRANY PET B1.19 TLAČÍTKEM
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

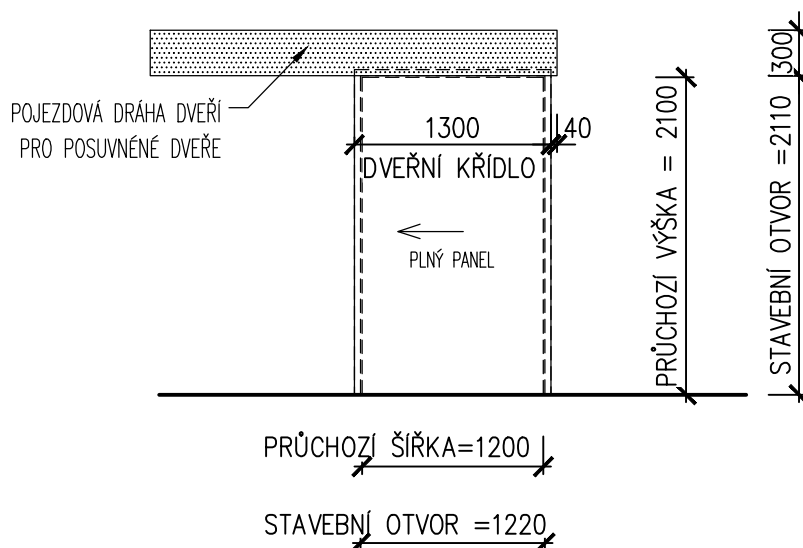
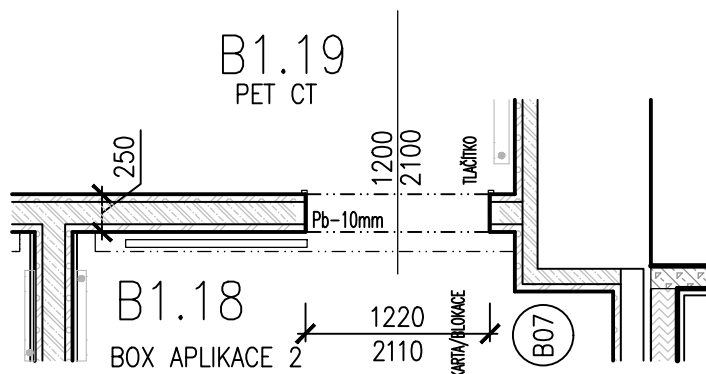
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

VNITŘNÍ OKNO MEZI VYŠETŘOVNOU A OVLADOVNOU

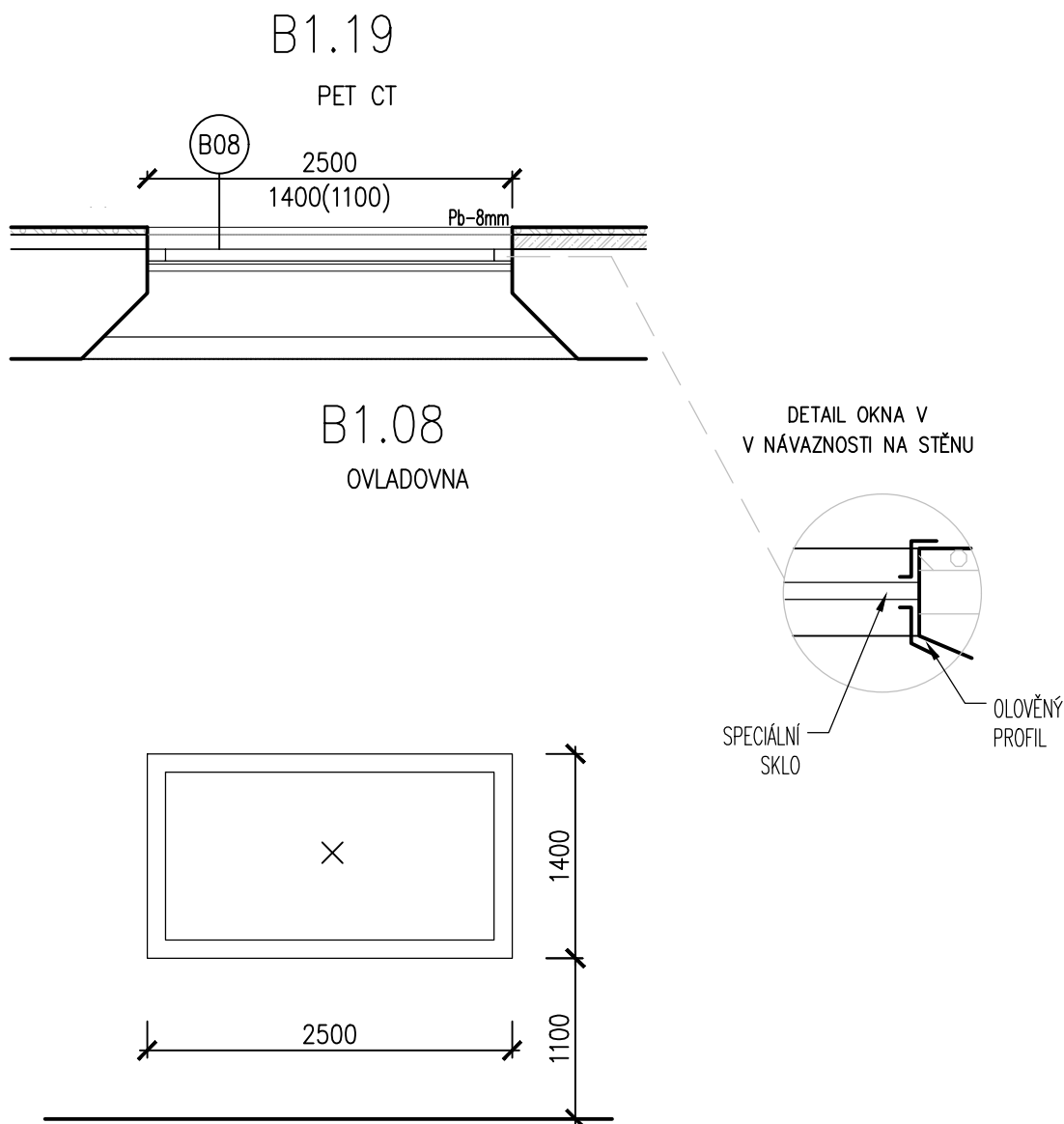
ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 2500 x 1400 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 8 MM

- SKLO ZAMEZUJÍCÍ PRONIKÁNÍ ŠKODLIVÉHO ZÁŘENÍ PROSVĚTLUJÍCÍ VYŠETŘOVNU
- SKLO PEVNĚ OSAZENÉ DO OTVORU
- CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY ŠKODLIVÉHO ZÁŘENÍ
- PRO ENERGII ANIHILAČNÍHO ZÁŘENÍ DLE NÁVRHU NUTNÉ POUŽÍT PŘÍSLUŠNÝ EKVIVALENT OLOVA
- MECHANICKY ODOLNÉ PROTI POŠKRÁBÁNÍ
- SKLO ODOLÁVÁ DEZINFEKČNÍM PROSTŘEDKŮM
- PO OSAZENÍ SKLA NÁSLEDUJE MONTÁŽ OLOVĚNÝCH PROFILŮ PO CELÉM OBVODU V NÁVAZNOSTI NA STĚNU, MUSÍ SE ZAMEZIT PRONIKNUTÍ ZÁŘENÍ MEZI OSTĚNÍM A BOČNÍ HRANOU SKLA (NA OBVODOVÉ PROFILY JE KLADE STEJNÝ POŽADAVEK TL. OLOVA JAKO NA ZASKLENÍ

- BAREVNÉ ŘEŠENÍ:
- BARVA RÁMU DLE PD INTERIÉRU,
 - KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

- UPOZORNĚNÍ:**
- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
 - VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
 - PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
 - PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
 - DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 920 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 900 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 8 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLADENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHUJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNY BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESOREM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU Z OBOU STRAN TLAČÍTKY
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

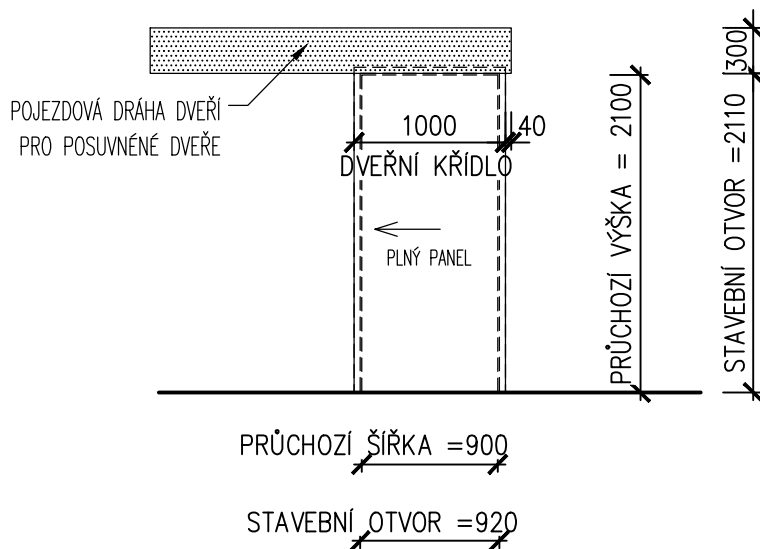
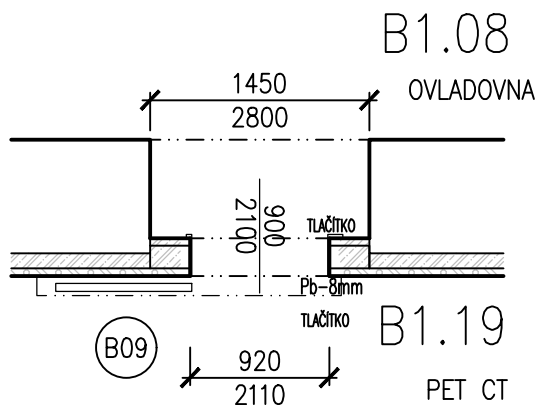
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

AUTOMATICKÉ DVEŘE POSUVNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 920 x 2110 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 900 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 4 MM

SPECIÁLNÍ STÍNÍCÍ DVEŘE PROTI RADIACI

- PARAMETRY KLADENÉ NA DVEŘE DANÉ VÝPOČTEM STÍNĚNÍ - TLOUŠŤKA OLOVĚNÉ VRSTVY
- DVEŘE PŘESAHOJÍ OTVOR V HORIZONTÁLNÍM I VERTIKÁLNÍM SMĚRU O MIN. 50 MM
- HRANY CELÉHO OTVORU PO OBVODU BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝM PLECHEM PRO OCHRANU ROHŮ OTVORŮ
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE I STÍNĚNÍ ZÁRUBNÍ (TL. PB DLE POŽADAVKU)
- NUTNOST ABY DVEŘE PŘÍMO PŘILÉHALY KE STĚNĚ A TAKÉ ABY MEZI PODLAHOU A DVEŘMI NEMOHLO PRONIKAT ŠKODLIVÉ ZÁŘENÍ
- PODLAHA NEBUDE ZAKONČENA FABIONEM V MÍSTECH KDE JE UVAŽOVÁNO POSUVNÉ OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ

POPIS DVEŘÍ:

- DVEŘE UMOŽŇUJÍ VYUŽÍT VŽDY CELOU ŠÍŘKU OTVORU
- BEZHLUČNÝ CHOD
- PLYNULE NASTAVITELNÁ OTEVÍRACÍ A ZAVÍRACÍ RYCHLOST I PŘÍTLAK
- VYSOKÁ PROVOZNÍ ODOLNOST
- DVEŘNÍ KŘÍDLO SE POHYBUJE POMOCÍ POHONU UMÍSTĚNÉHO V POJEZDOVÉ DRÁZE NAD PRŮCHOZÍM OTVOREM
- POJEZDOVÁ DRÁHA SE UPEVŇUJE DO STĚNY, KTERÁ BUDE NAVRŽENA VZHLEDEM K VÁZE PŘÍSLUŠNÉHO KŘÍDLA
- OVLÁDÁNÍ - OVLÁDACÍ PANELY UVNITŘ A VNĚ OZAŘOVNY BEZPEČNOSTNÍ PAPERKY VE VÝŠCE 700 MM A BEZPEČNOSTNÍ TLAKOVÁ LIŠTA ZABRAŇUJÍCÍ SEVŘENÍ PRÁVĚ PROCHÁZEJÍCÍCH OSOB
- KOVÁNÍ - MUŠLE / MUŠLE
- VČETNĚ RTG OCHRANY, RTG - BLOKACE OTEVŘENÍ
- VČETNĚ ZÁLOŽNÍHO ZDROJE PRO DOČASNÝ CHOD (MIN. 1 HOD. PROVOZU)

- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE EL. POHON 230V, 50/60Hz , POHON JE SOUČÁSTÍ DVEŘÍ DIMENZOVANÝ NA HMOTNOST VÝROBKU.
- ŘÍZENÍ MIKROPROCESEM S MOŽNOSTÍ PLYNULE ZMĚNY NASTAVENÍ OTVÍRACÍ RYCHLOSTI MIN. 10-30CM/S
- DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA S UKAZATELEM REŽIMU DVEŘÍ A UPOZORNĚNÍ NA SERVIS NEBO PORUCHU POHONU DVEŘÍ
- SOUČÁSTÍ JSOU TAKÉ OVLÁDACÍ TLAČÍTKA, KARTOVÝ SYSTÉM A PROKABELOVÁNÍ K POHONU

POPIS PROVOZU:

- DVEŘE OTEVÍRÁNY V BĚŽNÉM PROVOZU ZE STRANY ŠATNY B1.23 KARTOU S MOŽNOSTÍ BLOKACE ZE STRANY PET B1.19 TLAČÍTKEM
- V PŘÍPADĚ VÝPADKU EL. PROUDU SE DVEŘE OTEVŘOU

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

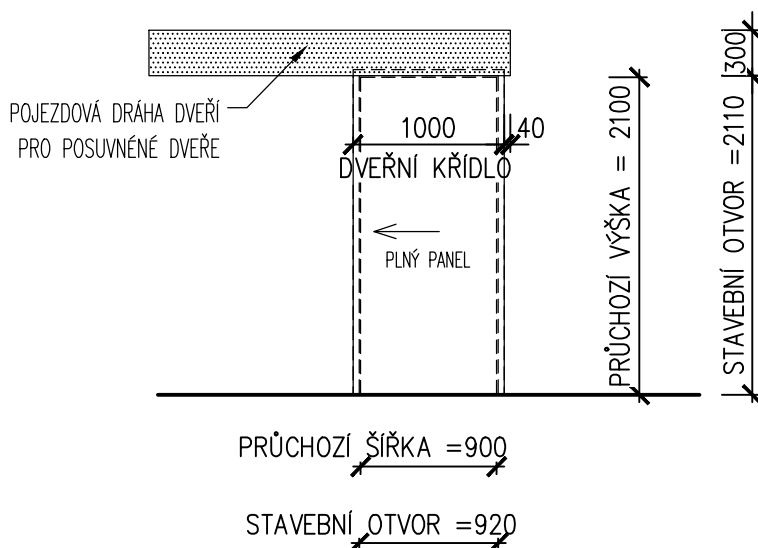
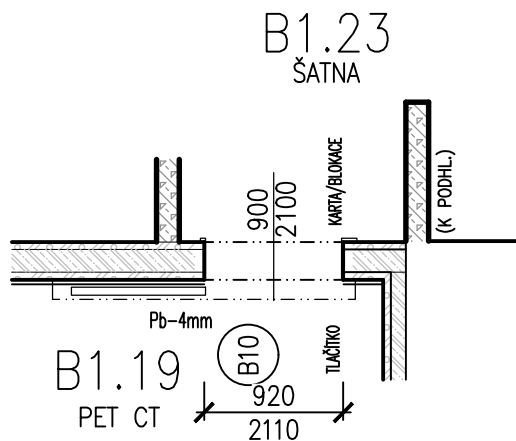
- BARVA DLE PD INTERIÉRU,
- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ NUTNO ODSOUHLASIT PŘED VÝROBOU S UŽIVATELEM
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OTVORU ZAPRAVENO DLE PD
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

DVEŘE OTOČNÉ S PB

ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 1000 x 2150 MM
PRŮCHOZÍ ROZMĚR DVEŘÍ: 900 x 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 3 MM

DVEŘE VNITŘNÍ OCELOVÉ, POLODRÁŽKOVÉ, JEDNOKŘÍDLOVÉ, OTOČNÉ, PLNÉ

- BEZ PRAHU
- POVRCH - OCELOVÝ PLECH S POVRCHOVOU ÚPRAVOU
- SENDVIČOVÁ SKLADBA S PB VYSTÉLKOU
-

KOVÁNÍ:

- KLIKA - KOULE (ZE STRANY PET B1.19)
- ROZETOVÉ KOVÁNÍ
- OBJEKTOVÉ ZÁVĚSY
- MECHANICKÝ ZÁMEK - CYLINDRICKÁ VLOŽKA BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY 2 V SYSTÉMU SGHK

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- DLE PD INTERIÉRU

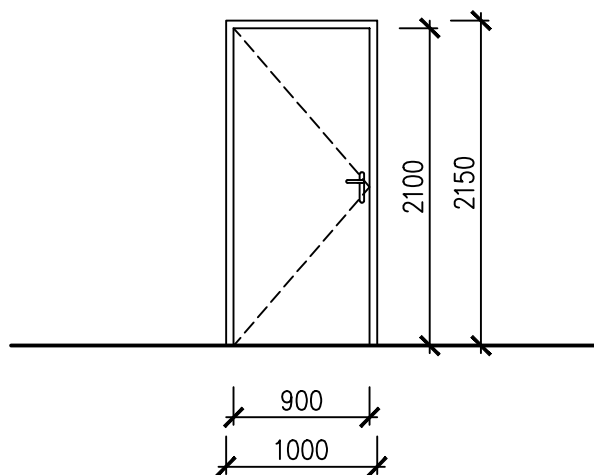
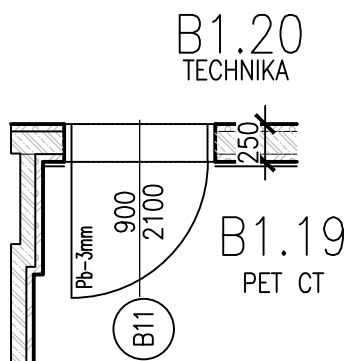
POPIS PROVOZU:
DVEŘE V BĚŽNÉM PROVOZU OTEVÍRÁNY MECHANICKY

POZNÁMKA:

- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP
- PODROBNÝ POPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ S POŽADOVANÝMI PARAMETRY VIZ. TECHNICKÁ SPECIFIKACE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- ZPŮSOB OVLÁDÁNÍ DVEŘÍ BUDE ODSOUHLASEN UŽIVATELEM PŘED VÝROBOU
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

ZÁRUBEŇ PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE S BP

ZÁRUBEŇ PRO DVEŘE: 700 / 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 6 MM

PRAVÉ

OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE OTOČNÉ,
POLODRÁŽKOVÉ, ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU MONTÁŽ

- DO ŽB STĚNY TL. 250 MM
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
- ZÁRUBEŇ VČETNĚ PROKABELOVÁNÍ K ZÁMKU

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
- PRÁŠKOVÁ BARVA

BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU

POZNÁMKA:

- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP
- PODROBNÝ POPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ S POŽADOVANÝMI PARAMETRY VIZ. TECHNICKÁ SPECIFIKACE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

ZÁRUBEŇ PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE S BP

LEVÉ

ZÁRUBEŇ PRO DVEŘE: 900 / 2100 MM
MIN. POŽADOVANÁ TL. PB: 3 MM

OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE OTOČNÉ,
POLODRÁŽKOVÉ, ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU MONTÁŽ
- DO ŽB STĚNY TL. 250 MM
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
- PRÁŠKOVÁ BARVA

BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU

POZNÁMKA:
- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP
- PODROBNÝ POPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ S POŽADOVANÝMI PARAMETRY VIZ. TECHNICKÁ SPECIFIKACE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM